PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

2002-028998

(43) Date of publication of application: 29.01.2002

(51)Int.CI.

B32B 9/00 B01J 27/24 B01J 35/02 B01J 37/02 C01G 23/00 C09K 3/00 G06F 3/03

3/033

G06F

(21)Application number: 2000-213337

(71)Applicant: TOYOTA CENTRAL RES & DEV LAB

INC

(22)Date of filing:

13.07.2000

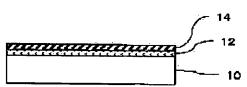
(72)Inventor: OWAKI TAKESHI

MORIKAWA KENJI SHIGA TAKAHIRO ASAHI RYOJI TAGA YASUNORI

(54) ANTI-FOULING MATERIAL AND TOUCH PANEL

(57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide an anti-fouling material which shows an environmental resistance such as acid resistance and the like, is safe and has a photocatalyst medium placed on its surface showing a photocatalytic activity even by visible radiation. SOLUTION: There is formed a photocatalyst layer 14 having a structure of a N-substituted oxygen site such as Ti-O-N and the like via an intermediate layer 12 such as silica on a surface of a base material 10. Ti-O-N is active to visible radiation and works as a catalyst to remove foul on the surface of the base material even when only visible ray is irradiated.



LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration] [Date of final disposal for application] [Patent number]
[Date of registration]
[Number of appeal against examiner's decision of rejection]
[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]
[Date of extinction of right]

(19)日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号 特開2002-28998 (P2002-28998A)

(43)公開日 平成14年1月29日(2002.1.29)

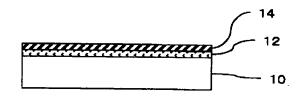
(51) Int.Cl. ⁷		識別記号		FΙ						·~マコ~ド(参考)
B 3 2 B	9/00			B 3 2	В	9/00			Α	4F100
B01J 2	7/24			B 0 1	J 2	7/24			M	4G047
3	5/02	ZAB			3	5/02		ZA	ВЈ	4G069
3	7/02	301			3	7/02		3 0	1 P	5B068
C01G 2	3/00			C 0 1	G 2	3/00			С	5B087
			審查請求	未請求	情求马	例数8	OL	(全 7	(頁)	最終頁に続
(21)出顧番号		特願2000-213337(P200	0-213337)	(71) 出	顧人	000003	609			
						株式会	社豊田	中央研	充所	
(22)出顧日		平成12年7月13日(2000.	7. 13)	爱知県愛知郡長久手町大字長湫字横道			長湫字横道41番			
						地の1				
				(72)発	明者	大脇	健史			
						愛知県	愛知郡	長久手	丁大字	長湫字横道41番
						地の1				研究所内
				(72)発	明者	森川	健志			
						爱知県	愛知郡	長久手■	丁大字	長湫字横道41番
						地の1	株式	会社豊日	丑中央	研究所内
				(74) (C	理人	100075	258			
						弁理士	吉田	研二	(51	2名)
										最終頁に続く

(54) 【発明の名称】 防汚材およびタッチパネル

(57)【要約】

【課題】 基材表面に付着する汚れを効果的に除去する。

【解決手段】 基材 10 の表面には、シリカなどの中間 層 12 を介し、酸素サイトにNが置換した構造を有する T i -O -N などの光触媒層 1 4 が形成されている。 T i -O -N は、可視光動作が可能であり、可視光のみの 照射を受ける条件下においても、触媒動作し、基材表面 の汚れを除去することができる。



【特許請求の範囲】

【請求項1】 基材にMOa X b (a = 1.5~2. 0, b=0.01~0.5) からなる可視光動作光触媒 を形成した防汚材。

【請求項2】 請求項1において、

前記MはTi,Sn,Znの中の少なくとも1つであ

前記XはN, S, B, C, P, Cl, As, Se, B r, Sb, Te, Iのうち少なくとも1つからなる可視 光動作光触媒を形成した防汚材。

【請求項3】 請求項1または2に記載の防汚材であっ

カチオンMとアニオンX間の化学的結合が存在すること を特徴とする防汚材。

【請求項4】 請求項1~3のいずれか1つに記載の防 汚材であって、

さらに、V, Cr, Mn, Co, Ni, Cu, Zn, R u, Pd, Re, Os, Ir, Pt, Mo, Nbの中の 少なくとも1つをドープした防汚材。

【請求項5】 請求項1~4のいずれか1つに記載の防 20 汚材であって、

前記基板と前記可視光動作触媒の間に中間層を設けた防 汚材。

【請求項6】 請求項5に記載の防汚材であって、 前記中間層は基材に対し安定な材料からなり基材の劣化 に対する保護膜として機能する防汚材。

【請求項7】 請求項5または6に記載の防汚材であっ て、前記中間層が光触媒層に対する不純物の拡散防止膜 として機能する防汚材。

【請求項8】 表示装置の表面に形成されたタッチパネ 30 を得られないという問題があった。 ルであって、請求項1~7のいずれか1つに記載の防汚 材がタッチパネルの表面に形成されているタッチパネ ル。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、可視光動作の光触 媒体を用いた防汚材、特に基材上に形成したものに関す る。

[0002]

【従来の技術】従来より、各種の基材特にタッチパネル 40 の表面に指紋、垢、有機汚染物などが付着し、表面が汚 くなった場合には、何らかのクリーニングは必要であ る。特に、ディスプレイなど表示装置の表面等が汚れる と表示が見にくくなったりするため、汚れにくくしたり 付着してしまった汚れをクリーニングしたいという要求

【0003】一方、光触媒体が各種知られており、これ ら光触媒体を用いた防汚材は、紫外線の照射により触媒 機能を発揮し、有機物などを酸化分解する。例えば、ア

ーティングし、ここに紫外線を照射することによって、 光触媒機能を発現させ汚れを除去して、表面を清浄化す ることが知られている。このような防汚材は、特公昭6 2-1922号公報、特開平10-45435号公報、 特開2000-6303号公報などに示されている。

【0004】なお、光触媒機能を発揮する材料として は、酸化チタンの他にも、酸化亜鉛、酸化タングステ ン、チタン酸ストロンチウム、酸化鉄などの単一酸化 物、SiC、CdS、GaPなどの半導体などが知られ 10 ている。これらの中には、酸化鉄、CdSなどのように 可視光照射によっても光触媒機能を発揮する材料もある が、これら材料は、耐酸性、安全性等に問題があり、実 用化されておらず、実用化されているのは近紫外線に対 し光機能を発現する酸化チタンだけである。

【0005】また、国際公開番号WO96/29375 号公報には、酸化チタンをベースにシリカ材料を複合化 し、親水性を向上させて、自己清浄化作用を発揮させる ものが提案されている。

[0006]

【発明が解決しようとする課題】しかし、上述の酸化チ タンは、光触媒活性を呈するための光の波長は380 n m以下の近紫外線であり、可視光では光触媒活性を呈さ ない。そこで、太陽光またはブラックライトの光源が必 要であった。また、蛍光灯を利用する場合、含まれる近 紫外線がごくわずかであるため、光触媒活性を呈さなか った。

【0007】従って、室内や、車内において使用する表 示装置の表面などの基材表面に、酸化チタンまたは酸化 チタンを含む層をコーティングしても、自己清浄化作用

【0008】本発明は、耐酸性等の耐環境性がありかつ 安全な材料であり、基材の表面において可視光でも光触 媒機能を発現する光触媒体を用いた防汚材を提供するこ とを目的とする。

[0009]

【課題を解決するための手段】本発明は、基材にMO a X b $(a = 1. 5 \sim 2. 0, b = 0. 01 \sim 0. 5)$ h らなる可視光動作光触媒を形成したことを特徴とする。 可視光動作光触媒を形成することで、その上に生じた有 機物による汚染は、光触媒作用によって除去される。従 って、蛍光灯の下など紫外線がなく、可視光のみが照射 される条件下において、表面の清浄化を図ることができ

【0010】また、前記MはTi, Sn, Znの中の少 なくとも1つであり、前記XはN, S, B, C, P, C I, As, Se, Br, Sb, Te, Iの中の少なくと も1つであることが好適である。また、V, Cr, M n, Co, Ni, Cu, Zn, Ru, Pd, Re, O s, Ir, Pt, Mo, Nbの中の少なくとも1つをド ナターゼ型酸化チタン粉末などを含む層を基材表面にコ 50 一プしたものが好適である。このような材料によって、

3

可視光動作光触媒が得られる。

【0011】特に、可視光動作光触媒としては、酸化チ タンの酸素のサイトの一部に窒素や、イオウを置換し た、または酸化チタン結晶の格子間にドーピングした、 または酸化チタンの結晶粒界にドーピングしたTi-O -NやTi-O-Sが好適であり、これを基本として他 の金属などをコドープすることで可視光動作能力をさら に強化することができる。なお、カチオンMとアニオン X間の化学的結合が存在することが好適である。

【0012】また、前記基材と前記可視光動作光触媒の 10 間に中間層を設けることが好適である。この中間層は、 基材に対し安定な材料からなり基材の劣化に対する保護 膜や、光触媒に対する不純物の拡散防止膜として機能す

【0013】さらに、上述のような光触媒体がタッチパ ネルの表面に形成されていることが好適であり、これに よって指などによる操作による汚れを効果的に除去する ことができる。

[0014]

【発明の実施の形態】以下、本発明の実施の形態(以下 20 実施形態という)について、図面に基づいて説明する。 【0015】「第1実施形態」図1は、第1実施形態に 係る防汚材を示している。この防汚材は、基本構成とし て、基材10上に形成された光触媒層14を有してい る、ここで、本実施形態では、光触媒層14として、酸 化チタン結晶の酸素サイトの一部を窒素 (N) またはイ オウ(S)で置換したTi-O-NまたはTi-O-S 構成を有する可視光動作光触媒を含有するものが採用さ れている。そして、この可視光動作光触媒は、可視光照 射によって光触媒作用を発現する。

【0016】ここで、基材10は、ガラス、プラスチッ ク、セラミックスなどである。その中で、プラスチック のように光触媒作用によって劣化する可能性がある材料 が基材10に採用された場合には、図に示すように、基 材10と可視光動作光触媒層14との間に中間層12を 形成することが好適である。この中間層12を形成する ことで、この中間層12が基材10の劣化を防止する保 護層として機能する。さらに、中間層12は、基材10 から不純物が光触媒層14に拡散し、光触媒層14の光 触媒機能が劣化することを防止するバリア層としても機 40 ている。

【0017】可視光動作光触媒物質は、上述のように、 基本的に酸化チタン結晶の酸素サイトの一部を窒素

(N) またはイオウ (S) で置換したTi-O-Nまた はTi-O-S構成を有している。しかし、酸化チタン 結晶の格子間に窒素またはイオウがドーピングされた構 造でもよく、また両者が混在していてもよい。このよう な可視光動作光触媒物質における窒素またはイオウの組 成比(原子数%)は、0< (NまたはS) < 13%であ い。また、酸化チタン結晶はルチルでもアナターゼでも ブルッカイトでもよい。

【0018】このような光触媒物質層14は、可視光動 作光触媒物質を10%以上含有していることが光触媒活 性を発現する上で必要であり、50%以上含有すること が好適である。

【0019】また、光触媒層14は、可視光光触媒物質 を他の物質と混合して形成することが好適であり、その 場合可視光動作光触媒物質と混合する材料は、可視光ま たは紫外光に対し透過性があり、かつ光触媒によって劣 化しない材料がよい。例えば酸化シリコン等の無機酸化 物や、有機シリコンなどである。光触媒層14の厚さ は、光触媒作用の発現および密着性の観点から、100 nm以上1μm以下が好適である。また、基材10が表 示装置などの場合には、可視光の透過率が50%以上で あるように、層厚などを設定するとよい。

【0020】また、光触媒層14の光触媒活性を向上す るために、光触媒層14にPt、Pd、Ni、RuO x、NiOx、SnOxのいずれか1種類以上を助触媒 として5%以下の範囲で担持させることも好適である。 これによって、可視光での触媒活性をさらに向上するこ とができる。

【0021】次に、本実施形態に係る防汚材の製造方法 について説明する。基材10の表面に光触媒層14を形 成するが、この光触媒層14は塗布法または真空成膜法 によって形成する。ここで、塗布法は、光触媒物質を粒 子として含む光触媒層14を、スプレー、浸漬、スピン コードなどの方法で、基材10上に形成する方法であ る。また、真空成膜法は、基材10を真空装置内に設置 30 し、スパッタ、イオンプレーティングなどによって、基 材10表面に光触媒層14を作製する方法である。ま た、ソルゲル法などによっても光触媒層 1 4 を形成する ことができる。

【0022】「第2実施形態」第2実施形態の防汚材 は、基材10上に形成されたM1-M2-O-Nまたは M1-M2-O-S (M1=Ti, Zn, Sn; M2=V, Cr, Mn, Fe, Co, Ni, Cu, Zn, R u, Rh, Re、Os、Pt、Pd) 構成の結晶からな る可視光動作光触媒物質を含有する光触媒層14を有し

【0023】このように、可視光動作光触媒物質をM1 -M2-O-NまたはM1-M2-O-S構成とするこ とによって、可視光動作光触媒の可視光吸収領域を長波 長化し、光触媒特性を向上させることができる。ここ で、M1-M2-O-NまたはM1-M2-O-S構造 は、基本的にM1-Oの結晶構造において、M1のサイ トの一部がM2原子に、また酸素原子サイトに一部が窒 素またはイオウで置換された構造である。このように、 両者置換した原子の複合相互作用により、結晶構造が安 り、0.5<(NまたはS)<2%の範囲が特に好まし 50 定化し、さらに600nm程度の波長までの可視光が吸 収できるバンド構造となる。M2の添加量は、0<M2 <5%である。また、NまたはSの添加量は、0<(N またはS) < 13%である。さらに、0.5< (Nまた はS) <2%の範囲が特に好ましい。

【0024】その他の構成は、基本的に上述の第1実施 形態と同様であり、基材10は、ガラス、プラスチッ ク、セラミックスなどである。その中で、プラスチック のように光触媒作用によって劣化する可能性がある材料 が基材10に採用された場合には、基材10と可視光動 作光触媒層14との間に中間層12を形成することが好 10 性等の効果が発現する。 適である。この中間層12を形成することで、この中間 層12が基材10の劣化を防止する保護層として機能す る。さらに、中間層12は、基材10から不純物が光触 媒層14に拡散し、光触媒層14の光触媒機能が劣化す ることを防止するバリア層としても機能する。

【0025】また、光触媒物質層14は、可視光動作光 触媒物質を10%以上含有していることが光触媒活性を 発現する上で必要であり、50%以上含有することが好 適である。

質を他の物質と混合して形成することが好適であり、そ の場合可視光動作光触媒物質と混合する材料は、可視光 または紫外光に対し透過性があり、かつ光触媒によって 劣化しない材料がよい。例えばシリカ (SiO2) 等の 無機酸化物や、有機シリコンなどが好適である。光触媒 層14の厚さは、光触媒作用の発現および密着性の観点 から、100 n m以上 1μ m以下が好適である。また、 基材10が表示装置などの場合には、可視光の透過率が 50%以上であるように、層厚などを設定するとよい。 【0027】また、光触媒層14の光触媒活性を向上す 30 るために、ここにPt、Pd、Ni、RuOx、NiO x、SnOxのいずれか1種類以上を助触媒として5% 以下の範囲で担持させることも好適である。

【0028】次に、本実施形態に係る防汚材の製造方法 について説明する。基材10の表面に光触媒層14を形 成するが、この光触媒層14は塗布法または真空成膜法 によって形成する。

【0029】「第1・2実施形態の防汚材の適用例」第 1・2 実施形態の防汚材は、可視光動作が可能な光触媒 や車内の物品に好適に使用でき、可視光により長期間に 渡り良好な光触媒機能を発揮する。とくに、付着した指 紋、手垢、有機物等の汚れを効果的に分解除去し自己清 浄化機能 (防汚性) を発揮する。また、このような防汚 性と同時に、抗菌、防臭、空気浄化等の効果も発現す

【0030】そこで、室内で使用するパーソナルコンピ ュータの画面や、キーボードなどに利用できる。また、 情報端末や情報案内装置の中には、画面が操作タッチパ ネルになっており、指で操作するものが多くある。この 50 【0039】そこで、透明高分子板からなる保護カバー

ようなものでは、画面が指で汚染されるが、本光触媒体 を画面の表面に配置することで、指紋などを効果的に除 去できる。各種電化製品、特に人がさわるものについて は、指紋、手垢などの除去に本防汚材が好適である。ま た、UVカットガラスなどが配設された自動車の操作盤 やナビゲーションシステムなどのタッチパネル、ディス プレイについても、本防汚材が汚染防止に好適に利用で きる。特にディスプレイやタッチパネル等可視光の発光 体が装備されている場合では、その可視光によって防汚

【0031】ここで、本防汚材が好適と考えられる用途 について、まとめて列記する。

【0032】(自動車車内)ディスプレイ表面(特に、 タッチパネル)、自動車用ガラスの内面、スイッチ、ル ームミラー、ハンドル、ルームライト、シート。

【0033】(住宅ビルなど建材)ドアガラス、仕切り ガラス、内壁、床、タイル、障子、ふすま、ブライン ド、バス、トイレ、洗面台。

【0034】(家電製品)電球、蛍光灯、各種照明、蛍 【0026】さらに、光触媒層14は、可視光光触媒物 20 光ランプ、LED、コンピュータディスプレイ、各種表 示パネル、光反射板、光センサ、コピー機、ファック ス、スイッチ、換気扇、電話、キーボード。

> 【0035】 (その他) めがね、サングラス、文房具、 玩具、カード類、公共施設(公衆電話、ATM、吊革、 公衆トイレ)。

【0036】例えば、図2,3に示すように、表示装置 20の表面にタッチパネルとして機能させるために操作 装置22を設ける。この場合、表示装置20は、TFT 液晶表示装置であり、操作装置は、表示装置20の表面 ガラス基板の周囲に赤外線式検出素子を設けたものであ る。そして、この操作装置22で操作が検出されるエリ アの表面ガラス基板を基材10として、その表面側に光 触媒層14が形成される。なお、中間層12は必要に応 じて設ければよい。

【0037】このような装置において、通常指で表示装 置20表面をタッチすることによって、操作が行われ る。そこで、指紋などが表面に付着するが、そこに光触 媒層14が形成されており、光触媒作用によって指紋な どの汚れが分解除去される。特に、本実施形態の光触媒 体を用いており、紫外線が全くまたはほとんどない室内 40 は可視光で動作するため、紫外光が照射されないような 条件下でも、好適な汚れ除去が行われる。

[0038]

【実施例】「実施例1」実施例1では、本発明に係る防 汚材を自動車のフロントパネルに適用した。また、光触 媒層14として、Ti-O-N膜を利用した。自動車の フロントパネルは、スピードメータ、タコメータ、フュ ーエルゲージ、時計などの情報表示を行うもので、フロ ントパネルの表面保護カバーには、通常ポリアクリルな どの透明高分子板が利用されている。

(5)

の上に、シリカ(SiO_2)からなる中間層12を介し 光触媒層14であるTi-O-N膜を形成した。このTi-O-N膜を形成した。このTi-O-N膜を形成した。このTi-O-N膜の厚さは、300 n m、組成は Ti_{32} O 66 N 2 とした。 【004 0】このTi-O-N膜は、次のようにして形成した。まず、透明高分子板を用意し、シリカ系のコーティング剤によって透明高分子板の表面に厚さ500 n mのシリカ層を形成した。その後、Ti-O-N粒子を含有するコーティング剤を塗布し、100 で熱処理し 10 膜をコーディングした。 【004 7】ガラス基制

【0041】XPS(X線光電子分光法)で調べたNの状態解析からTiとNに化学結合があり、かつX回折分析からTiN結晶がないことが確認された。このTi-O-N膜は、500nm以下の波長の光を10%以下吸収し、光触媒作用を発現する。一方、500nm以上の光に対してはほとんど透過する特性を有するため、フロントパネルの表示視認性には、何ら問題は生じなかった

【0042】ここで、可視光により光触媒活性を調べる 20 ため、UVカットガラスが装備された車室内に本実施例 1のフロントパネルを設置し、防汚状況を調べた。また、比較例として光触媒層を形成していないもの、およびTiO。膜がコーティングされているものを用意し、同様の試験を行った。

【0043】2ヶ月後の表面の汚染状況について評価した結果、本適用例1の防汚材によれば、防汚効果が大きくフロントパネルは清浄に保たれることがわかった。一方、光触媒層がない場合や、TiO。膜がコーティングされている場合には、曇が生じ防汚効果がほとんどない30ことが確認された。また、透明高分子板について、劣化は生じず、またTi-O-N膜の光触媒機能も落ちなかった。これより、中間層としてのシリカ層が、透明高分子板の劣化を防止する保護膜および高分子板からの不純物の拡散防止膜として機能していることが確認された。【0044】「実施例2」実施例2では、本発明に係る

防汚材をキーボードへ適用した。ABS樹脂からなるキーボードの表面に中間層としてのシリカ層を介し、光触媒層14としてのTi-O-N膜を形成した。Ti-O-N膜は、厚さ400nm、組成はTi32O66N2とした。その他は、適用例1と同様とした。また、比較例についても上述の適用例1と同様に光触媒層が存在しないものと、TiO2膜をコーティングしたものを採用した。

【0045】ここで、室内における防汚効果を調べるため、蛍光灯下で3ヶ月間使用し、汚染状況を調べた。T

i-O-N膜がない場合、およびTiO。膜がコーディングされている場合には、キーやキー周辺に手垢等による汚れが生じるのに対し、本実施例2では、清浄な状態が保たれることが確認された。

【0046】「実施例3」実施例3では、防汚材を自動車用の操作タッチパネルに適用した。この操作タッチパネルは、TFT液晶ディスプレイに超音波方式の操作タッチパネルを組み合わせたものである。そして、この操作タッチパネルを構成するガラス基板上にTi-O-N膜をコーディングした。

【0047】ガラス基板上にTi-O-N膜をスパッタリングにより形成した。このために、まずガラス基板を洗浄後、スパッタ装置にセットし真空排気した。その後、ボンベからバリアブルリークバルブを介して、スパッタ装置内にアルゴンガスと窒素ガスを導入した。このときの窒素の比率は40%で、 5×10^{-1} Paの圧力となるように気体を導入した。次に、 TiO_2 ターゲットにRF電力を供給し、RF放電させた。そして、規定の時間シャッタをあけてTi-O-N層をガラス基板上にスパッタ成膜した。その後、ガラス基板を550%の温度で熱処理し、Ti-O-N層を結晶化させた。膜厚は300nm、組成は Ti_{33} Ose N2とした。

【0048】XPS(X線光電子分光法)で調べたNの状態解析からTiとNに化学結合があり、かつX回折分析からTiN結晶がないことを確かめた。このTi-O-N膜は、500nm以下の波長の光を10%以下吸収し、光触媒作用を発現する。一方、500nm以上の光に対してはほとんど透過する特性を有するため、フロントパネルの表示視認性には、何ら問題は生じなかった。

【0049】Ti-O-N膜を作成したガラス基板の周囲にタッチ検出用素子を取付操作タッチパネルとした。 さらに、TFT液晶表示装置の表示部と組み合わせタッチパネルとした。

【0050】ここで、可視光により光触媒活性を調べるため、UVカットガラスが装備された車室内に実施例3の操作タッチパネルを設置し、太陽光が注ぐ場所に車両をおき、その状態で指による操作を繰り返し指紋の除去効果および表示される内容の視認性について調べた。また、比較例として、光触媒膜がないものおよびTiO2膜を用意し、同様の試験を行った。

【0051】表面の汚染度および視認性について人間工学的に評価した。表1に、通常のソーダ石灰ガラスが装備された車内における評価も含めて結果を示す。

[0052]

【表1】

10

9

	汚染除去効果 (UVガラス)		汚染除去効果 (通常ガラス)	機部性 (道 常 ガ ラ ス)
実施例	0	0	0	0
比较例 光触媒膜無	×	×	×	×
比較例 TiO2膜あり	×	×	Δ	Δ

(6)

汚染度については、指紋の除去効果が大きく清浄度が保たれている場合が○、指紋がそのまま残存する場合が
×、一部除去されているが△とした。また、視認性につ 10
いては、ディスプレイをタッチパネルを介して観察し、良好な場合を○、不良である場合を×、その中間を△とした。表 1 からも明らかなように、本適用例は、指紋除去効果が大きく、視認性も良好であることが確認された。

【0053】「実施例4」実施例4では、本発明の防汚材をCRTディスプレイと赤外線方式の操作タッチパネルを組み合わせた情報案内装置に適用した。操作タッチパネルを構成するガラス基板上にTi-Cr-O-N膜をコーティングした。Ti-Cr-O-N膜の組成はT 20i3o Cr3 O65 N2、膜厚は300nmとした。

【0054】実施例4では、ガラス基板上にスパッタリング法によりTi-Cr-O-N膜を作成し、その後熱処理により結晶化させた。

【0055】 XPS(X線光電子分光法)で調べたNの 状態解析からTiとNに化学結合があり、かつCrとN に化学結合があり、X回折分析からTiN結晶がないこ とを確かめた。このTi-Cr-O-N膜は、550 n m以下の波長の光を一部吸収し、光触媒作用を発現す る。一方、550 n m以上の光に対してはほとんど透過 する特性を有する。一部可視光吸収はあるが、CRTディスプレイの色調調整と組み合わせると、表示の視認性 に対し何ら問題は生じなかった。

【0056】また、Ti-Cr-O-N膜を作成したガラス基板にタッチ検出用の赤外線操作機能を取付け、操作タッチパネルとした。そして、CRTディスプレイの表示部と組み合わせてタッチパネル式の情報案内装置とした。

【0057】ここで、情報案内装置の汚染除去機能および視認性を調べるため、室内における蛍光灯照射下で指 40による操作を繰り返し、10日間実施例1と同様の試験を行い、評価を行った。比較例として光触媒層を形成していないもの、およびTiO。膜がコーティングされているものを採用し、これについても同様の試験を行っ

た。その結果を表2に示す。

[0058]

【表2】

	污染除去効果	視認性	
実施例	0	0	
比較例 光触媒膜無	×	×	
比較例 TIO2膜あり	Δ	Δ	

表2から明らかなように、本実施例4では、指紋除去効果が大きく、視認性も良好であることが確認された。一方、光触媒層がないものでは汚染が除去されず、またTiO2膜がコーティングされているものでは汚染除去機能はあるものの十分ではなかった。

【0059】その他、Ti-Cr-O-N膜の代わりに、Ti-V-O-S、Sn-Cr-O-N、Zn-Cr-O-N等の薄膜をコーティングした場合でも、Ti-Cr-O-N膜と同様の可視光による指紋除去効果があることが確認された。

[0060]

【発明の効果】以上説明したように、本発明によれば、 基材表面上に可視光動作光触媒を形成することで、その 上に生じた有機物による汚染は、光触媒作用によって除 去される。従って、蛍光灯の下など紫外線がなく、可視 光のみの照射を受ける条件下において、表面の清浄化を 図ることができる。

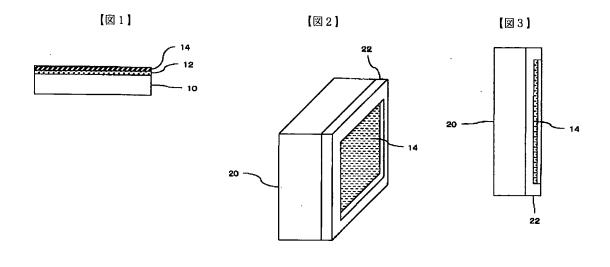
【0061】また、前記基材と前記可視光動作光触媒の間に中間層を設けることで、基材の劣化や、光触媒に対する不純物の拡散防止を防止することができる。

【0062】さらに、上述のような光触媒体がタッチパネルの表面に形成することで、指などによる操作による汚れを効果的に除去することができる。

【図面の簡単な説明】

- 【図1】 防汚材の構成を示す図である。
- 【図2】 操作パネルに適用した例を示す図である。
- 【図3】 操作パネルに適用した例を示す図である。 【符号の説明】
- 10 基材、12 中間層、14 光触媒層。

特開2002-28998



フロントページの続き

(51) Int. Cl. ⁷		識別記号	FI		テーマコード(参考)
C 0 9 K	3/00	1 1 2	C 0 9 K	3/00	1 1 2 Z
G 0 6 F	3/03	3 1 0	G 0 6 F	3/03	3 1 0 D
	3/033	3 6 0		3/033	3 6 0 A

(72)発明者 志賀 孝広 愛知県愛知郡長久手町大字長湫字横道41番 地の1 株式会社豊田中央研究所内

(72)発明者 旭 良司 愛知県愛知郡長久手町大字長湫字横道41番 地の1 株式会社豊田中央研究所内

(72)発明者 多賀 康訓 愛知県愛知郡長久手町大字長湫字横道41番 地の1 株式会社豊田中央研究所内 Fターム(参考) 4F100 AA12B AA17B AA20B AA20C AA21B AA25B AD04B AK01 AK74 AROOC ATOOA BA02 BA03 BA07 BA10A BA10B EH46 EH66 GB07 GB08 GB33 GB48 GB71 JD02C JL06 JL08B 4G047 CA01 CA03 CA05 CB04 CB05 CC03 CD02 CD07 4G069 AA03 BA14A BA22A BA22B BA48A BB20A BB20B BC22A BC26A BC27A BC35A BC50A BC50B BC54A BC55A BC58A BC58B BC59A BC62A BC64A BC67A BC68A BC70A BC72A BC73A BC74A BC75A BD02A BD02B BD03A BD04A BD06A BD06B BD07A BD08A BD09A BD10A BD12A BD13A BD14A CAO1 CA11 EA11 EC28 EE01 EE06

5B068 AA01 AA33 5B087 AC15 CC14